

CYCOLOY* CP8930 Resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

High heat, PC/ABS for automotive electro plating applications, excellent balance in flow/impact

总体

性能特点	- 抗撞击性，良好 - 可电镀	- 良好的流动性 - 耐热性，高
用途	汽车领域的应用：	
加工方法	注射成型	

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
比重		
--	1.13 g/cm³	ASTM D792
--	1.10 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (260°C/5.0 kg)	16 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (265°C/5.0 kg)	20.5 cm³/10min	ISO 1133
收缩率		Internal Method
流动: 3.20 mm	0.50 到 0.80 %	
横向流动: 3.20 mm	0.50 到 0.70 %	
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.40 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- ²	2370 MPa	ASTM D638
--	2400 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 ³	52.0 MPa	ASTM D638
屈服	51.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	47.0 MPa	ASTM D638
断裂	47.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 ³	4.2 %	ASTM D638
屈服	4.0 %	ISO 527-2/50
断裂 ³	110 %	ASTM D638
断裂	100 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁴	2370 MPa	ASTM D790
-- ⁵	2200 MPa	ISO 178
弯曲强度		
-- ^{5, 6}	65.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁴	82.0 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁷		ISO 179/1eA
-30°C	35 kJ/m²	
23°C	50 kJ/m²	
悬臂梁缺口冲击强度		
-30°C	380 J/m	ASTM D256
23°C	560 J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	35 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁸	50 kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	55.0 J	ASTM D3763



CYCOLOY* CP8930 Resin
丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	103 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	103 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	126 °C	ASTM D1525 ¹⁰ ISO 306/B50 ¹⁰
--	129 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass	IEC 60695-10-2
线形膨胀系数		ASTM E831 ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	0.000072 cm/cm/°C	
横向: -40 到 40°C	0.000078 cm/cm/°C	

注射	额定值 单位制
干燥温度	98.9 到 104 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
干燥时间，最大	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.040 %
建议注入量	30 到 80 %
螺筒后部温度	249 到 282 °C
螺筒中部温度	254 到 288 °C
螺筒前部温度	254 到 288 °C
射嘴温度	260 到 288 °C
加工（熔体）温度	260 到 288 °C
模具温度	76.7 到 98.9 °C
背压	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	40 到 70 rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076 mm

